

发布日期：2025-09-21

截止阀单阀座设计：消除了阀门中腔介质因异常升压而影响使用安全的问题。低扭矩设计：特殊结构设计的阀杆，只需配一个小手把阀门就能轻松启闭。楔形密封结构：阀门是靠阀杆提供的机械力，将球楔压到阀座上而密封，使阀门的密封性不受管线压差变化的影响，在各种工况下密封性能都有可靠保证。密封面的自清洁结构：当球体倾离阀座时，管线中的流体沿球体密封面成360°均匀通过，消除了高速流体对阀座局部的冲刷，也冲走了密封面上的聚积物，达到自清洁的目的。闸截止蝶阀具有结构简单、体积小等特点。安徽电动蝶阀维修厂家

## 闸截止蝶阀

闸阀的特点：重量轻，本体采用球墨铸铁制成，重量较传统闸阀重量减轻约20%~30%，安装维修方便。平底式闸座，传统的闸阀往往在通水洗管后即因外物诸如石头，木块、水泥、铁屑、杂物等淤积于阀底凹槽内，容易造成无法关闭紧密而形成漏水现象，弹性座封闸阀底部采用与水管机同的平底设计，不易造成杂物淤积，使流体畅通无阻。整体包胶，闸板采用橡胶进行整体内、外包胶，橡胶硫化技术使得硫化后的闸板能够保证的几何尺寸，且橡胶与球墨铸闸板接着牢靠，不易脱落及弹性记忆佳。精铸阀体，阀体采用精密铸造，几何尺寸使得阀体内部无需任何精加工即可保证阀门的密封性。安徽电动蝶阀维修厂家闸阀注意事项：手轮、手柄及传动机构均不允许作起吊用，并严禁碰撞。



闸阀是一个启闭件的闸板，它的运动方向是和流体的方向相垂直的，闸阀只能作全开和全关，不

适门参数而异，通常为 $5^{\circ}$ ，介质温度不高时为 $2^{\circ}$ ~ $52^{\circ}$ 。相信有很多人都不了解闸阀是什么吧？下面就一起来看看闸阀的作用是什么以及相关知识吧！闸阀的使用率是很广的，在一些切断装置上都会用到它，装置切断的口径是在 $DN \geq 50mm$ 的。当然有的时候口径比较小的切断装置也会用到闸阀，闸阀的作用就是在关闭件(闸板)沿通路中心线的垂直方向移动的阀门，闸阀在管路中主要作切断用。

闸截止蝶阀常见故障：闸截止蝶阀中的橡胶弹性体在连续使用中，会产生撕裂、磨损、老化、穿孔甚至脱落现象。而传统的热硫化工艺很难适应现场修复的需要，修复时要采用专门的设备，消耗大量热能和电能，费时费力。当今逐步采用高分子复合材料的方法替代传统方法，其中应用更多的是福世蓝技术体系。其产品所具备的优越的粘着力及出色的抗磨损、抗撕裂性能，确保修复后达到甚至超出新部件的使用周期，很大缩短停机时间。安装维护：1、在安装时，阀瓣要停在关闭的位置上。2、开启位置应按蝶板的旋转角度来确定。3、带有旁通阀的闸截止蝶阀，开启前应先打开旁通阀。闸截止蝶阀全开时阀座通道有效流通面积较大，流体阻力较小。



闸阀安装要点：安装位置、高度、进出口方向必须符合设计要求，连接应牢固紧密。安装在保温管道上的各类手动阀门，手柄均不得向下。阀门安装前必须进行外观检查，阀门的铭牌应符合现行国家标准《通用阀门标志》GB 12220的规定。对于工作压力大于1.0 MPa及在主管上起到切断作用的阀门，安装前应进行强度和严密性能试验，合格后方准使用。强度试验时，试验压力为公称压力的1.5倍，持续时间不少于5min，阀门壳体、填料应无渗漏为合格。严密性试验时，试验压力为公称压力的1.1倍；试验压力在试验持续的时间应符合GB 50243标准要求，以阀瓣密封面无渗漏为合格。闸截止蝶阀低压下，可以实现良好的密封。安徽电动蝶阀维修厂家

闸截止蝶阀具有良好的流体控制特性和关闭密封性能。安徽电动蝶阀维修厂家

闸截止蝶阀安装要点：1、安装位置、高度、进出口方向必须符合设计要求，连接应牢固紧密。2、安装在保温管道上的各类手动阀门，手柄均不得向下。3、阀门安装前必须进行外观检查，阀门的铭牌应符合现行国家标准《通用阀门标志》GB12220的规定。对于工作压力大于1.0MPa及在主

干管上起到切断作用的阀门，安装前应进行强度和严密性能试验，合格后方准使用。强度试验时，试验压力为公称压力的1.5倍，持续时间不少于5min，阀门壳体、填料应无渗漏为合格。严密性试验时，试验压力为公称压力的1.1倍；试验压力在试验持续的时间应符合GB50243标准要求，以阀瓣密封面无渗漏为合格。安徽电动蝶阀维修厂家

上海庸泰阀门有限公司主要经营范围是机械及行业设备，拥有一支专业技术团队和良好的市场口碑。公司自成立以来，以质量为发展，让匠心弥散在每个细节，公司旗下程控阀/高频切断阀维修，高压球阀/蝶阀维修，高压调节阀维修，高压蝶阀/球阀/高频阀深受客户的喜爱。公司从事机械及行业设备多年，有着创新的设计、强大的技术，还有一批专业化的队伍，确保为客户提供良好的产品及服务。庸泰阀门秉承“客户为尊、服务为荣、创意为先、技术为实”的经营理念，全力打造公司的重点竞争力。